

3

Sprühkleber 74

Aerosol-Klebstoff für Schaumstoffe

Produkt-Information

3/2003

Beschreibung

Sprühkleber 74 ist ein speziell formulierter Aerosol-Klebstoff auf Basis synthetischer Elastomere zum dauerhaften Kleben von flexiblen Schaumstoffen (Polyurethan- und Latexschäume) miteinander und zu anderen Werkstoffen wie Holz, Metall, Filz, Gewebe, Kork, Pappe, Kunststoffe etc. Dauerhaft weiche Klebnähte speziell bei Schaumstoffverbindungen zeichnen das Produkt aus.

Kurze Abluftzeit, schnelle Weiterverarbeitung, verstellbare Sprühbreiten von 25 - 27 mm sowie streifenförmiger, gezielter Klebstoffauftrag ohne Sprühnebel erlauben ein präzises, sauberes Arbeiten.

Physikalische Daten

Basis	Synthetische Elastomere
Lösemittel	Erdöldestillate, Aceton
Treibmittel	Dimethylether
Spez. Gewicht*	-
Festkörper*	22 %
Konsistenz	flüssig
Farbe	hellorange

* Durchschnittswert

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Sprühen
Ergiebigkeit*	ca. 4 m ² /Dose
Abluftzeit	10 – 30 Sekunden
Klebspanne	bis zu 10 Minuten

* Die Ergiebigkeit ist abhängig von der Werkstoffoberfläche

Produktmerkmale

Temperatureinsatzbereich	-30 bis 50°C
Wasserbeständigkeit	gut
Witterungsbeständigkeit	gut
Öl- und Treibstoffbeständigkeit	schlecht

Festigkeitswerte

180° Schälkraft* Leinen zu:	
Stahl	35 N/cm

* Auftrag: beidseitig; Abluftzeit: 5 Min.

Geprüft nach 2 Tagen bei RT, Prüfgeschwindigkeit: 50 mm/Min.

Oberflächen- vorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Wir empfehlen, die Oberflächen mit werkstoffverträglichen Lösemitteln zu reinigen.

Klebstoffauftrag

Sprühkopf so drehen, dass der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt sowie den Sprühkopf auf die gewünschte Sprühbreite einstellen.

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und Klebstoff gleichmäßig aus ca. 20 cm Entfernung auf eine oder beide zu klebenden Flächen aufsprühen.

Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag. Nach der vorgeschriebenen Ablüfzeit, die abhängig ist von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, Teile innerhalb der Klebspanne zusammenfügen und miteinander verpressen.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C, die Klebung erreicht dann nach 1-2 Tagen ihre Endfestigkeit.

Um das Sprühventil sauberzuhalten, Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht. Eventuelle Verschmutzungen an der Düse mit Lösemitteln bzw. 3M™ Industrie-reiniger beseitigen.

Reinigung

Klebstoffrückstände sowie die Sprühdose können mit entsprechenden Lösemitteln bzw. 3M™ Industriereiniger entfernt bzw. gereinigt werden. Beim Gebrauch des Reinigungsmittels sind die notwendigen Sicherheitsvorkehrungen zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15 °C bis 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrige Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität. Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden. Anforderung an Lagerräume und Behälter: Bei Temperaturen unterhalb von 50°C lagern. Anforderungen gemäß TRG300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

Sicherheitshinweise

Gefahrenklasse nach VbF	-
Flammpunkt (Treibmittel)	- 42 °C
Lagerfähigkeit*	12 Monate 20°C ± 5°C

* ab Versanddatum Werk/Lager

Gefahrenhinweise

R12	Hochentzündlich.
R1007	Kann Haut, Augen und Atemwege reizen.
R40	Irreversibler Schaden möglich.

Sicherheitsratschläge

S15	Vor Hitze schützen.
S2043	Von Zündquellen (einschl. Dauerflamme) und Funken fernhalten. Nicht rauchen.
S23	Dampf / Aerosol nicht einatmen.
S24/25	Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.
S26	Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
S51	Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.
S2020	Bei Berührung mit Haut: Sofort mit Wasser und Seife waschen.
S2017	Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50°C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Nicht gegen Flamme oder auf glühende Gegenstände spülen.
S2	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Bitte auch die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes berücksichtigen.

Notizen

Wichtiger Hinweis:

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme

Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 33 30, Telefax 0 21 31 / 14 25 3817

Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier