

Nr. 420

Blei-Klebeband, elektrisch leitend

Aufbau

Träger:	silberfarbene Blei-Folie, 0,13 mm dick
Klebstoff:	Gummi-Harz
Schutzfolie:	Polyäthylen

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Dicke:	0,19 mm
Klebkraft auf Stahl:	3,8 N*/10 mm Bandbreite
Bruchlast:	35 N*/10 mm Bandbreite
Bruchdehnung:	15 %
Wasserdampfdurchlässigkeit:	1,6 g/m ² /24 h
Temperatureinsatzbereich:	-50°C bis +100°C

Merkmale

1. Das Klebeband Nr. 420 ist elektrisch leitend.
2. Es ist sehr nachgiebig und anschmiegsam.
3. Es zeichnet sich durch ausgezeichnete Wetterbeständigkeit aus.

Verarbeitungshinweise

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.
- Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.
- Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen +18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.
- Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.

* 1 N (Newton) = 102 g

Anwendungen

- Beim Galvanisieren
- Zur Herstellung von imitierten, bleiverglasten Fenstern
- Als Strahlenschutz
- Als Feuchtigkeitsbarriere
- Als Röntgen-Strahlenschutz

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.