



3M™ Jupiter™ Gebläseeinheit

Technisches Datenblatt

Hauptmerkmale

Die 3M™ Jupiter™ Geräte sind am Gürtel getragene Gebläsesysteme. In Kombination mit einem Kopfteil bilden diese ein gebläseunterstütztes Atemschutzgerät gegen Partikel, Gase und Dämpfe sowie Kombinationen aus beidem.

Die 3M™ Jupiter™ Gebläseeinheit kann mit folgenden 3M Kopfteilen kombiniert werden: S-Serie, HT-400 Serie, HT-600 Serie, HT-700 Serie und HT-800 Serie.

- 3 wiederaufladbare Batterien: 4 h., 8 h. sowie EX-Schutz 4 h
- NiMH-Batterien mit längerer Standzeit und geringerem Gewicht
- 5 Filtertypen zur Auswahl: P, A2P, KP, ABEP, A2BEKP
- Filterabdeckungen reduzieren den Eintritt von Staub und Funken in die Filter
- Das schmale Gehäuse des Jupiter Gerätes ermöglichte eine große Bewegungsfreiheit auch in engen Räumen
- Das glatte Gehäuse des Jupiter Gerätes erlaubt eine einfache Reinigung
- Der ergonomisch geformte, dekontaminierbare Komfortgürtel gewährleistet einen hohen Tragekomfort
- Das Dekontaminationsduschen ist möglich
- Das Jupiter Gerät verfügt über einen visuellen und akustischen Alarm im Falle eines reduzierten Luftstromes und/oder einer schwachen Batterie
- Die einfache Kalibrierung erhöht die Lebenszeit ohne Wartungszeiten beim Hersteller
- Konzipiert für möglichste geringe Unterhaltskosten

Zulassung

Das vorliegende Gebläsegerät entspricht, in Kombination mit einem entsprechenden 3M Kopfteil, den grundlegenden Sicherheitsanforderungen der Artikel 10 und 11B der EG Richtlinie 89/686 und ist mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet.

Das Produkt wurde in der Konstruktionsphase von folgendem Prüfinstitut getestet: British Standards Institution, Product Services, Maylands Avenue, Hemel Hempstead, Hertfordshire, HP2 4SQ, England (0086). Das Produkt entspricht der Europäischen Richtlinie über die Emissionen Elektromagnetischer Strahlungen (EMC Richtlinie 89/336/EEC).

Das Produkt entspricht, wenn es mit einer EX-Schutz-Batterie und einem EX-Schutz-Überzug betrieben wird, den gültigen Explosionsschutz-Richtlinien. Es wurde bei folgendem Prüfinstitut getestet: SIRA Certification Service (0518)

Prüfung

Das 3M™ Jupiter™ Gebläsesystem bildet in Kombination mit einem zugelassenem 3M Kopfteil ein gebläseunterstütztes Atemschutzgerät, das vor Partikeln, Gasen und Dämpfen sowie Kombinationen aus beiden Schutz bietet. Es ist gemäß EN 12941 geprüft und zugelassen. Das 3M™ Jupiter™ Gebläsesystem erfüllt folgende Anforderungen:

- Gehäuseabdichtung gegenüber Staub und Spritzwasser: IP 53 nach EN 60529

In Kombination mit dem EX-Schutz-Überzug, der EX-Schutz-Batterie und dem PU-Leichtschlauch erfüllt das Jupiter Gebläsesystem folgende Anforderungen:

- Gehäuseabdichtung gegenüber Staub und Spritzwasser: IP 63 nach EN 60529
- Explosionsgeschützt nach EN 50014, EN 50020 und EN 50281 (Ex ib IIB T3 und II 2 G D)

Anwendung

Das 3M™ Jupiter™ Gebläsesystem bietet je nach eingesetzten Filtern Schutz vor folgenden Schadstoffen:

- Partikel z.B. Stäube, Nebel oder Schweißbrauche
- Gase und Dämpfe
- Kombinationen aus Partikeln, Gasen und Dämpfen. Das Jupiter Gebläsesystem kann, je nach eingesetztem 3M Kopfteil in folgenden Bereichen genutzt werden:
- Pharmaindustrie
- Chemische Industrie
- Labore
- Lackierungen
- Schweißen
- Metallbearbeitung
- Landwirtschaft
- Gesundheitsdienste

Einschränkungen

Das 3M™ Jupiter™ System sollte nicht für folgende Anwendungen genutzt werden:

- Asbestsanierung
- Sauerstoffarme Umgebung (mind. 19,5 Vol.-% Sauerstoff)
- Arbeiten in engen Räumen (mit geringer Belüftung)
- Umgang mit Gefahrstoffen, die keine Warneigenschaften wie Geschmack oder Geruch besitzen
- Wenn die Gefahrstoffkonzentration die maximal zulässige Schutzstufe des Systems übersteigt

Materialien

Gebläseeinheit:	Polyphenylen
Gürtel:	PVC beschichtetes Polyester und EVA
Clips:	Polypropylen
Filtergehäuse:	Polystyrol
Filterabdeckung:	Polypropylen
Batteriegehäuse:	Polyphenylen
Prüfröhrchen:	Polycarbonate

Technische Daten

Schutzfaktoren: abhängig vom eingesetzten 3M Kopfteil

- Schutzstufe TH2
 - NSF¹ = 50
 - VdG² = 20
- Schutzstufe TH3
 - NSF = 500
 - VdG = 100

Luftvolumenstrom zum Kopfteil

Werkseitiger Mindestvolumenstrom:	150 l/min
Maximaler Volumenstrom:	230 l/min

Batterien:

4 Std. Batterie = 5.2 V NiMH wiederaufladbar
8 Std. Batterie = 5.2 V NiMH wiederaufladbar
EX-Schutz Bat. = 7.8 V NiMH wiederaufladbar

Explosionsschutz:

EN 50020 EEx ib IIB T3, SIRA Ex02Y2162X

ib = angewendete Zündschutzart:

i = „eigensicher“; **b** = „einfache Eigensicherheit“

IIB = Explosionsschutzgruppe für „eigensichere“

Stromkreise, Gasgruppe B (EN 50014)

T3 = Temperaturklasse 3:

Maximale Oberflächentemperatur = 200°C

T = 55°C: Maximale Oberflächentemperatur für Stäube (EN 50281)

SIRA Ex02Y2162: Nummer des Prüfzertifikates

X = Batterie in sicherem Bereich laden

Gehäuseabdichtung (IP Ingress Protection)

IP 53 nach EN 60529 bzw. IP 63 in Kombination mit dem EX-Schutz-Überzug

5X = Staubgeschützt

6X = Staubdicht

X3 = Spritzwassergeschützt

Betriebstemperatur:

-5°C bis +40°C und <90% Luftfeuchtigkeit

Gewicht: 815g

Ersatz- und Zubehörteile

Art. Nr.	Beschreibung
0850100P	Gebläsemodul
0850610P	Kontrollmodul
BLT12	Dekontaminierbarer Komfortgürtel
BLT14	Gürtelclip Jupiter
BLT15	Gürtelclip Jupiter EX-Schutz
0222510P4	Hosenträger
0211412P	Prüfröhrchen (Luftstrom / Kalibrierung)
4500025P2	P Filter
4530025P2	A2P Filter
4530925P2	A2BEKP Filter
4531625P2	KP Filter
4561825P2	ABEP Filter
4610002P24	Vorfilter
105	Reinigungstücher
0070063P	4 h Batterie
0070064P	8 h Batterie
0851200P	EX-Schutz-Batterie (4h) inkl. EX-Schutz-Überzug
0851100P	EX-Schutz-Überzug
0030058PEU	Elektronisches Ladegerät
0030059P	10er Ladestation, elektronisch
0080041P3	Luftschlauch, Gummi
0080042P3	Leichtschlauch, PU
0080800P3	Schlauchüberzug, hitzebeständig
BT-20	Luftschlauch für die Serie S

¹ NSF = nomineller Schutzfaktor nach EN 12941

² VdG = Vielfaches des Grenzwertes nach BGR 190

