

3M

Scotch-Grip™ 847

Mehrzweck-Klebstoff

Produkt-Information

01/98

Beschreibung

Zum Kleben von PVC und ähnlichen Kunststoffen, Nitrilkautschuk, Gummi, Stahl, Aluminium, Holz, Leder, Dichtungsmaterialien und anderen Werkstoffen.

Gute Alterungseigenschaften ◊ Kurze Klebespanne ◊ Hohe Festigkeit ◊ Öl-, treibstoff- und weichmacherbeständig ◊ Einsatzbereich von -40°C bis +120°C ◊ Lösemittel- und hitzereaktivierbar ◊ Erhöhte Warmfestigkeit bei Hitzehärtung.

Physikalische Daten

Basis	Nitrilkautschuk
Lösemittel	Aceton
Viskosität bei 26°C*,**	1.600 mPa.s
Spez. Gewicht*	0,89 kg/Liter
Festkörper*	36 %
Konsistenz	flüssig
Farbe	braun

* Durchschnittswerte

** Viskosimeter: Brookfield:RVF, Spindel 3, 20 Upm

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Pinselfen, Spachteln, Fließen
Ergiebigkeit*	ca. 10 m ² /Liter
Klebspanne	Einseitiger Auftrag: bis zu 10 Min. Beidseitiger Auftrag: bis zu 20 Min.

* Die Ergiebigkeit ist abhängig von der Werkstoffoberfläche und dem Auftragsverfahren.

Festigkeitswerte

Alterung bei 24° C	Testtemperatur °C	180°-Schälfestigkeit Leinen/Stahl N/25 mm	Scherfestigkeit Holz/Holz* MPa
1 Tag	24	55	-
3 Tage	24	100	-
7 Tage	24	135	-
14 Tage	24	150	-
21 Tage	24	175	1,0
21 Tage	-34	87,5	1,4
21 Tage	65	70	0,2
21 Tage	80	37,5	0,1
Maschinenöl 24 h / 70°C	23	175	-
Trockene Wärme 24 h / 70°C	70	250	-

* Birkenholz, 3 mm dick

**Oberflächen-
vorbehandlung**

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Oberflächen mit werkstoffverträglichen Lösemitteln reinigen und/oder mit Scotch-Brite oder Schleifpapier leicht aufrauen.

Klebstoffauftrag

Der Klebstoff ist vor Gebrauch gut durchzurühren und auf beide Oberflächen gleichmäßig aufzutragen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag. Nach der vorgeschriebenen Klebspanne (Ablüftezeit), die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile zusammengefügt und miteinander verpreßt.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C, die Klebung erreicht dann nach 3-4 Tagen ihre Endfestigkeit.

Reaktivierung

Bei verfahrensbedingten Vorbeschichtungen kann der trockene Klebfilm sowohl durch Lösemittel als auch durch Hitze in Verbindung mit Druck reaktiviert werden.

Lösemittelreaktivierung	Aceton, MEK
Hitzeaktivierung	120-150°C ca. 15 - 20 Minuten
Anpreßdruck	5 - 10 bar

Reinigung

Klebstoffrückstände und Verarbeitungsgeräte können mit geeigneten Lösemitteln wie Aceton entfernt bzw. gereinigt werden. Beim Gebrauch des Lösemittels sind die notwendigen Sicherheitsvorkehrungen zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Der Klebstoff ist trocken und bei Raumtemperatur zu lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität. Umfaßt das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Sicherheitshinweise

Gefahrenklasse nach VbF	A 1
Flammpunkt	-17°C (geschlossener Tiegel)
Lagerfähigkeit*	15 Monate bei 23 ± 2°C

* ab Versanddatum Werk/Lager

Gefahrenhinweise

R 11: Leicht entzündlich.
 R 1001: Kann die Augen reizen.

Sicherheitsratschläge

S 15: Vor Hitze schützen.
 S 16: Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen.
 S 7/9: Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren.
 S 33: Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen.
 S 2024: Längeres Einatmen der Dämpfe, längeren Hautkontakt und Berührung mit den Augen vermeiden.
 S 23: Dämpfe nicht einatmen.
 S 24/25: Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.
 S 51: Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.
 S 26: Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
 S 28: Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.
 S 2020: Bei Berührung mit der Haut: Sofort mit Wasser und Seife waschen.
 S 2: Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Notizen

Wichtiger Hinweis:

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Spezialprodukte

Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 29 21, Telefax 0 21 31 / 14 25 02

Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier