



Sprühkleber 76

Aerosol-Klebstoff mit langer Klebspanne

Produkt-Information

3/2003

Beschreibung

Sprühkleber 76 ist ein speziell formulierter Aerosol-Klebstoff auf Basis synthetischer Elastomere, der hohe Festigkeiten auf einer Vielzahl von Werkstoffen entwickelt. Das Produkt eignet sich zum dauerhaften Kleben von Metallen, Holz, Pappe, Textilien, Filz, Gummi, Schaumstoffen und Kunststoffen, auch auf Polyolefinen wie Polyethylen und Polypropylen.

Hohe Festigkeiten, lange Abluftzeit und Klebspanne, schnelle Festigkeitsentwicklung bei ein- und beidseitigem Auftrag und eine individuelle Weiterverarbeitung zeichnen den Sprühkleber 76, auch für großflächige Klebungen aus.

Verstellbare Sprühbreiten von 20 bis 70 mm sowie gezielter streifenförmiger Klebstoffauftrag ohne Sprühnebel erlauben ein schnelles, präzises und sauberes Arbeiten.

Sprühkleber 76 ist nicht für das Kleben von Styropor® geeignet. Hierfür wird Sprühkleber 77 empfohlen.

Physikalische Daten

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Basis | Synthetische Elastomere |
| Lösemittel | Cyclohexan, Pentan |
| Treibmittel | Dimethylether |
| Spez. Gewicht* | 0,72 g/m ³ |
| Festkörper* | 11 % |
| Konsistenz | dünnflüssig |
| Farbe | beige |

* Durchschnittswert

Verarbeitungsmerkmale

| | |
|----------------------|----------------------------|
| Methode | Sprühen |
| Ergiebigkeit* | ca. 4 m ² /Dose |
| Abluftzeit | bis zu 10 Minuten |
| Klebspanne | bis zu 60 Minuten |

* Die Ergiebigkeit ist abhängig von der Werkstoffoberfläche

Produktmerkmale

| | |
|--|--------------|
| Temperatureinsatzbereich | -30 bis 80°C |
| Wasserbeständigkeit | gut |
| Witterungsbeständigkeit | gut |
| Öl- und Treibstoffbeständigkeit | schlecht |

Festigkeitswerte

| 180° Schälkraft* Leinen zu: | |
|------------------------------------|--------------|
| Stahl | 44 – 47 N/cm |
| Aluminium | 47 – 51 N/cm |
| Polypropylen | 47 – 55 N/cm |
| Polyethylen | 20 – 24 N/cm |
| ABS | 39 – 47 N/cm |
| Polyamid (Nylon) | 26 N/cm |
| Hart-PVC | 51 – 59 N/cm |
| Acrylglas (PMMA) | 35 – 43 N/cm |
| Polycarbonat | 43 – 51 N/cm |
| Butyl-Gummi | 10 – 14 N/cm |
| EPDM-Gummi | 14 – 17 N/cm |
| Natur-Gummi | 10 – 13 N/cm |
| Nitril-Kautschuk | 7 – 10 N/cm |
| SBR | 7 – 9 N/cm |

* Auftrag: beidseitig; Ablüfzeit: 5 Min.

Geprüft nach 1 Tag bei RT + 3 Tagen bei 50 °C, Prüfungsgeschwindigkeit: 50 mm/Min.

Oberflächen- vorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Wir empfehlen, die Oberflächen mit werkstoffverträglichen Lösemitteln zu reinigen.

Klebstoffauftrag

Sprühkopf so drehen, dass der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt sowie den Sprühkopf auf die gewünschte Sprühbreite von 2-9 cm (L = schmal, M = mittel, H = Breit) einstellen.

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und Klebstoff gleichmäßig aus 12 – 18 cm Entfernung auf eine oder beide zu klebenden Flächen aufsprühen.

Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag. Nach der vorgeschriebenen Ablüfzeit, die abhängig ist von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, Teile innerhalb der Klebspanne zusammenfügen und miteinander verpressen.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C, die Klebung erreicht dann nach 1-2 Tagen ihre Endfestigkeit.

Um das Sprühventil sauberzuhalten, Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht. Eventuelle Verschmutzungen an der Düse mit Lösemitteln bzw. 3M™ Industriereiniger beseitigen.

Reinigung

Klebstoffrückstände sowie die Sprühdose können mit entsprechenden Lösemitteln bzw. 3M™ Industriereiniger entfernt bzw. gereinigt werden. Beim Gebrauch des Reinigungsmittels sind die notwendigen Sicherheitsvorkehrungen zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15 °C bis 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrige Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität. Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Anforderung an Lagerräume und Behälter: Bei Temperaturen unterhalb von 50°C lagern. Anforderungen gemäß TRG300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

Sicherheitshinweise

| | |
|---------------------------------|----------------------|
| Gefahrenklasse nach VbF | - |
| Flammpunkt (Treibmittel) | - 42 °C |
| Lagerfähigkeit* | 12 Monate 20°C ± 5°C |

* ab Versanddatum Werk/Lager

Gefahrenhinweise

R12 Hochentzündlich.

Sicherheitsratschläge

S15 Vor Hitze schützen.
 S2043 Von Zündquellen (einschl. Dauerflamme) und Funken fernhalten. Nicht rauchen.
 S23 Dampf / Aerosol nicht einatmen.
 S51 Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.
 S2031 Nicht direkt in die Augen sprühen.
 S2003 Längeren oder wiederholten Kontakt mit der Haut vermeiden.
 S26 Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
 S2020 Bei Berührung mit Haut: Sofort mit Wasser und Seife waschen.
 S2017 Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50°C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Nicht gegen Flamme oder auf glühende Gegenstände spülen.
 S2 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Bitte auch die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes berücksichtigen.

Notizen

Wichtiger Hinweis:

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme

Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 33 30, Telefax 0 21 31 / 14 25 3817

Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier