



# Scotch-Weld™ 5313

## Dichtband auf Butylkautschukbasis

### Produktinformation

August 2006

#### Beschreibung

Scotch-Weld 5313 ist ein Dichtband auf Butylkautschukbasis mit selbstklebenden Eigenschaften und hoher Klebkraft. Das dauerplastische, nicht härtende Produkt ist witterungsbeständig und unter Druck verformbar.

Scotch-Weld 5313 erzielt gute Adhäsion zu Metallen, Glas und vielen Kunststoffen (darunter PE) und zeigt keine Verfärbung auf PVC sowie lackierten Flächen.

Scotch-Weld 5313 ist besonders geeignet für Dichtung und Klebung bei der Scheibendirektverglasung im Automobilbau und erfüllt die entsprechenden Spezifikationen. Die selbstklebenden Eigenschaften und die hohe Klebkraft sorgen dafür, dass beim Auflegen der Scheibe keine Verschiebung auftritt, und dass bei Überbeanspruchung das Produkt in sich reißt.

Scotch-Weld 5313 als Rund- oder Flachprofil ist u.a. auch zu verwenden für das Abdichten von Butylfolien und Fahrerinnen.

#### Physikalische Daten

<b>Basis</b>	Butylkautschuk
<b>Spez. Gewicht *</b>	ca. 1,3 kg/Liter
<b>Festkörper *</b>	99 %
<b>Konsistenz</b>	kittartig
<b>Farbe</b>	Schwarz

\* Durchschnittswerte

#### Produktmerkmale

<b>Temperatureinsatzbereich</b>	- 30°C bis + 80°C
<b>Wasserbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Öl- und Benzinbeständigkeit</b>	schlecht

#### Festigkeitswerte

#### Zugscherfestigkeit

<b>Alterungsbedingungen</b>	<b>Zugscherfestigkeit</b>
1 Tage bei RT	10 N / cm <sup>2</sup>
14 Tage bei 90°C	14 N / cm <sup>2</sup>
21 Tage bei 35°C und 90 % rel. Feuchte	9 N / cm <sup>2</sup>
21 Tage bei 65°C und UV-Bestrahlung	11 N / cm <sup>2</sup>

\* 100 % Kohäsionsbruch

**Festigkeitswerte**

<b>Biegebeständigkeit</b>	<b>Ergebnis</b>
nach 14 Tagen bei 90°C im Umluftofen und 4 Stunden bei - 30°C	keine Rissbildung kein Brechen

<b>Ermüdungswiderstand</b>	<b>Ergebnis</b>
<b>Verformbarkeit</b> 2 Stücke Dichtband wurden auf 3 mm zusammengedrückt	310 N
<b>Rückstellvermögen</b> 5 Minuten nach Entlastung (bezogen auf zusammengedrückte Höhe von 3 mm)	3,2 mm
<b>Rückstellvermögen</b> 24 Stunden nach Entlastung bei 90°C (bezogen auf zusammengedrückte Höhe von 3 mm)	3,2 mm

<b>Lackverträglichkeit</b>	<b>Ergebnis</b>
	keine Verfärbung keine Kraterbildung keine Blasenbildung oder Erweichung der Lacke durch Weichmacherwanderung

<b>Spleißen</b>	<b>Ergebnis</b>
	Dichtband ist durch Fingerdruck leicht miteinander zu verbinden

<b>Verfärbung</b>	<b>Ergebnis</b>
nach 200 Stunden unter UV-Bestrahlung	keine Verfärbung auf Vinylkunstleder

<b>Wärmebeständigkeit</b>	<b>Ergebnis</b>
nach 45 Minuten bei + 135°C	keine Weichmacherwanderung kein Fließen keine Blasenbildung kein Adhäsionsverlust

**Prüfbedingungen**

alle Prüfkörper wurden (soweit erforderlich) mit Haftvermittler / Primer vorbehandelt

Ø Scotch-Weld 5313 Dichtband      7 mm

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein.

Zur Verbesserung der Haftung von Scotch-Weld 5313 wird - insbesondere bei der Scheibendirektverglasung - der Einsatz von Primern / Haftvermittlern auf Glas und lackierten Metallen empfohlen.

## Klebstoffauftrag

Scotch-Weld 5313 so auf die entsprechend vorbehandelten Flächen legen, wie man das Dichtband von der Rolle entnimmt.

Trennfolie, nachdem das Dichtband in die richtige Position gebracht wurde, entfernen, um Verschmutzung auf ein Minimum zu reduzieren.

Scotch-Weld 5313 darf während der Verarbeitung nicht mit sich selbst in Berührung kommen, da die beiden Oberflächen so gut aufeinander haften, dass eine Trennung nur durch Schneiden möglich ist.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Dichtband und Werkstoff liegt zwischen 5°C und 35°C.

## Reinigung

Rückstände des Dichtbands können mit einem scharfen Messer oder einer Rasierklinge leicht entfernt werden, wenn diese vorher mit Wasser angefeuchtet wurden.

## Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat das Dichtband bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

## Sicherheitshinweise

<b>Gefahrenklasse nach VbF</b>	-
<b>Flammpunkt</b>	-
<b>Lagerfähigkeit *</b>	24 Monate bei 20 ± 5°C

\* ab Versanddatum Werk / Lager